



AVITAILLEURS 20.000 LITRES



Matériel roulant



PRODUIT



Avitailleur 20 000 litres

- > Citerne aluminium
- > 2 lignes de distribution 80-15m³/h



Avitailleur 20 000 litres

- > Citerne inox
- > 2 lignes : accrocheur /pistolet

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Adaptation aux spécificités des pays destinataires.

Carossage

- Respect des consignes de carossage pour une intégration et une fiabilité optimales.
- Tout matériaux : Acier, Aluminium, Inox.
- Monocompartiment.

Sécurité

- Carrossage réalisé sur base de la norme ADR relative au transport des matières dangereuses par la route.
- Filtration selon API/IP1583 ou 1581.
- Flexible selon EN 1361.

- > Carrossage de toutes les marques et de tous types de châssis
- > Respect des standards aéroportuaires internationaux
- > Conception simplifiée : prise en compte des impératifs de fonctionnement en conditions extrêmes

Référence

- Conception inspirée des matériels réalisés pour le Service des Essences de l'Armée Française et les ministères de la défense de différents pays (Belgique, Côte d'Ivoire, Qatar, Gabon, Libye,...)

Conception

- Circuit de commande simplifié.
- Facilité de maintenance.
- Facilité d'utilisation

FONCTIONS

- Distribution mesurée.
- Filtration par filtre absorbeur ou séparateur.
- Transfert de produits.
- Auto chargement.
- Reprise de produit
- Interface accrocheur et/ou pistolet

DESCRIPTION

- Multiples lignes de distribution.
- Fardeau avant ou arrière.
- Chargement en source ou en dôme.